

WE CONNECT



PREMTEF HS

INFORMATIONS PRODUIT ET TECHNIQUES



Propriétés

- Excellente capacité adhésive
- Très bonne résistance à la pression
- Bonne protection contre la corrosion
- Convient pour des applications verticales (ne coule pas)
- Utiliser à des températures comprises entre -25°C et +260°C
- Très faible coefficient de frottement grâce au PTFE

Description

PremTef HS est une huile lubrifiante de haute qualité qui résiste très bien à la pression et contient une forte dose de PTFE. Le produit est traité avec un mélange d'agent propulseur unique, ce qui rend le PremTef HS particulièrement capillaire. De ce fait, le produit pénètre dans les endroits les plus étroits pour ensuite durcir et devenir une graisse solide qui reste en place longtemps et offre une lubrification de longue durée. PremTef HS présente une résistance très élevée à une température de -25°C à +260°C.

Informations sur le produit

Numéro d'article	800598 (Jaune clair)
Emballage	Aérosol 500 ml
Unité d'emballage	Par boîte (12 pièces)

INFORMATIONS PRODUIT ET TECHNIQUES

Informations techniques

Base	Huiles minérales, PTFE et additifs
Densité	750 kg/m ³
Consistance	Liquide
Résistance à la température	De -25°C à +265°C
Température d'application	De +5°C à +35°C
Résistance à la pression	Très bonne
Résistance à l'eau	Bonne. Ne saponifie pas
Résistance à la corrosion	Bonne
Teneur en matières solides	± 59%

Informations pratiques

Application

Bien agiter l'aérosol. Après application, laisser évaporer brièvement.

Traitement du support

Le support doit être propre, sec et dégraissé. Le support doit également être exempt de corrosion. Nettoyer le support avec UniSolve Spray ou Parts Cleaner.

Nettoyage du matériel

UniSolve Spray ou Parts Cleaner.

Nettoyage des mains

Power & Care Soap ou Apply Soap NF.

Durée de conservation

Environ 12 mois, s'il est correctement fermé dans son emballage d'origine et entreposé au sec, entre +15°C et +25°C.

Remarque

Attention : Ne jamais pulvériser sur des surfaces plus chaudes/brûlantes que 90°C ! Un dégagement de gaz toxiques est possible en raison de l'évaporation accélérée.